

Peab tegema iga nädal, kui masin on töötanud nädala jooksul vähem kui 50 tundi.

▲ TÄHTIS ▲

Pikemal kasutamisel väga tolmuses või oksüdeerivas keskkonnas vähendage seda vahemikku 10 töötunnile või tehke seda iga päev.

Puhastage ja määrige järgmised punktid määrdega (vt: 3 - HOOLDUS: MÄÄRDEAINED JA KÜTUS) ja eemaldage määrdede ülejääk.

NOOL

- 1 - Määrdeniplid noole teljel (2 määrdeniplit).
- 2 - Määrdeniplid raami teljel (2 määrdeniplit).
- 3 - Määrdenippel kallutussilindri kanna teljel (1 määrdenioppel).
- 4 - Määrdenippel kallutussilindri otsa teljel (1 määrdenioppel).
- 5 - Määrdenippel tõstesilindri kanna teljel (1 määrdenioppel).
- 6 - Määrdenippel tõstesilindri otsa teljel (1 määrdenioppel).
- 7 - Kompenseerimissilindri kanna telje määrdenioppel (1 määrdenioppel).
- 8 - Kompenseerimissilindri otsa telje määrdenioppel (1 määrdenioppel).
- 9 - Noole otsas asuva teleskooppikenduse 2 keti rulliku völli määrdenioppel (1 määrdenioppel). MT 1840 ST3B
- 10 - Noole otsas asuva teleskooppikenduse 1 keti rulliku völli määrdenioppel (1 määrdenioppel). MT 1840 ST3B
- 11 - Noole alusel asuva teleskooppikenduse 1 keti rulliku völli määrdenioppel (1 määrdenioppel). MT 1840 ST3B
- 12 - Noole alusel asuvate voolikute rataste völli määrdenioppel (1 määrdenioppel). MT 1840 ST3B

ESI- JA TAGASILLA KÄÄNMIKUD

- 13 - Rataste käänmike määrdeniplid (8 määrdeniplit).

SILDADE KIIGED

- 14 - Esisilla kiige laagrite määrdeniplid (2 määrdeniplit).
- 15 - Tagasilla kiige laagrite määrdeniplid (2 määrdeniplit).

KALLUTUSKORREKTOR

- 16 - Määrdennippel kallutuskorrektori silindri kanna teljel (1 määrdenioppel).
- 17 - Määrdennippel kallutuskorrektori silindri otsa teljel (1 määrdenioppel).

STABILISAATORID

- 18 - Määrdennippel tugijalgade silindrite kanna teljel (2 määrdeniplit).
- 19 - Määrdennippel tugijalgade silindrite otsa teljel (2 määrdeniplit).
- 20 - Tugijalgade telgede määrdeniplid (2 määrdeniplit).

KÜLGNIHUTUSEGA KANDERAAM (TSDL) (LISASEADMENA)

- 21 - Kandeplaatide määrdeniplid (8 määrdeniplit).

